

# SLIDORS<sup>↑</sup>

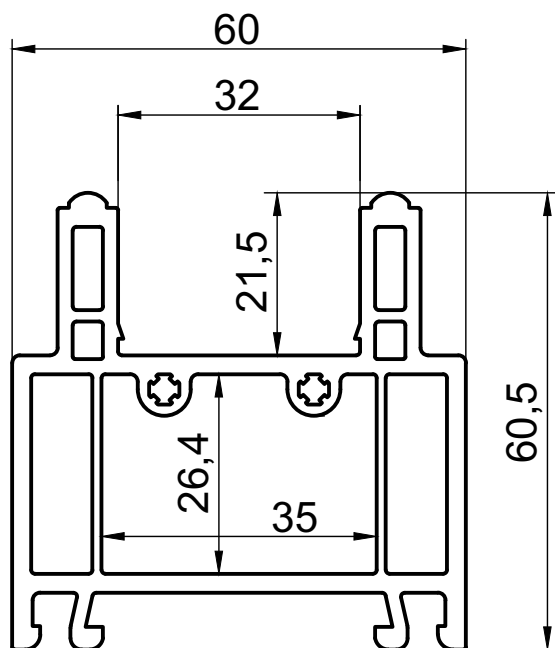
**Папка переработчика**

Раздвижная система  
SLIDORS Panorama (Слайдорс Панорама)

2020

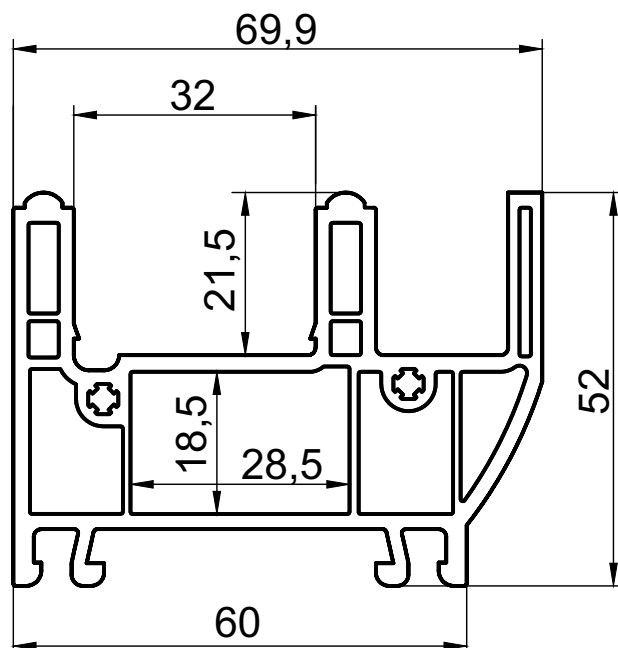
### SF-060

Профиль рамы



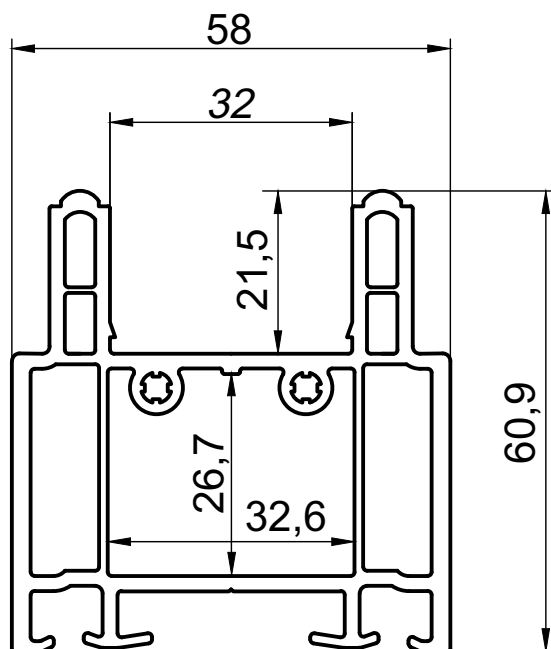
### SF-070

Профиль рамы



### SF-058K

Профиль рамы



Донная часть профиля SF-060 совместима с профилями типа Rehau.

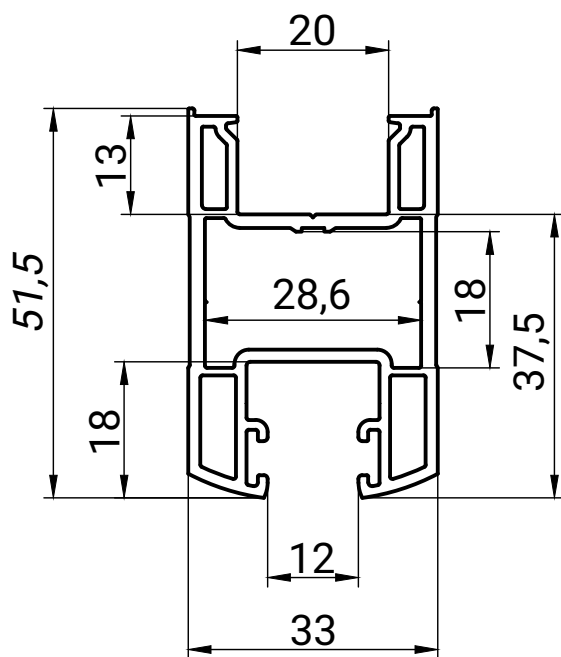
Донная часть профиля SF-058K совместима с профилями типа КВЕ.

Донная часть профиля SF-070 совместима с профилями типа Rehau.

Возможны технические изменения

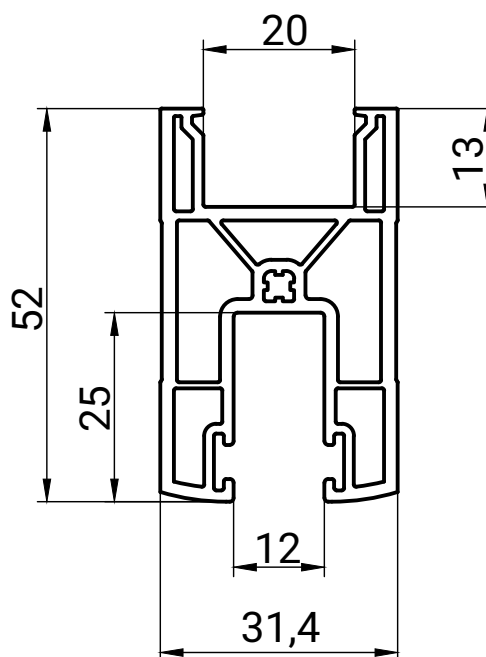
## SA-218V

Профиль створки вертикальный



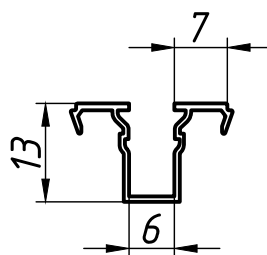
## SA-218H

Профиль створки горизонтальный



## SP-204

Вставка стеклопакет-стекло

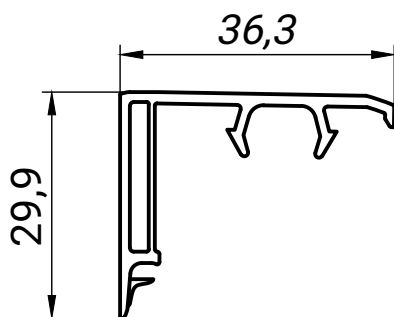


Профиль створки универсальной SA-218H и SA-218V.  
Заполнение стеклопакет 18 мм или стекло 4-5 мм.

Возможны технические изменения

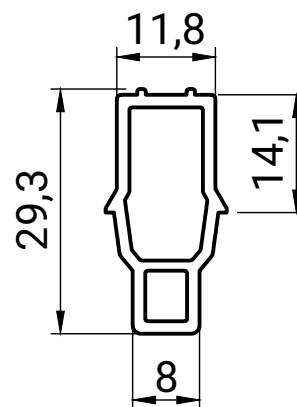
## SP-333

Крышка створки



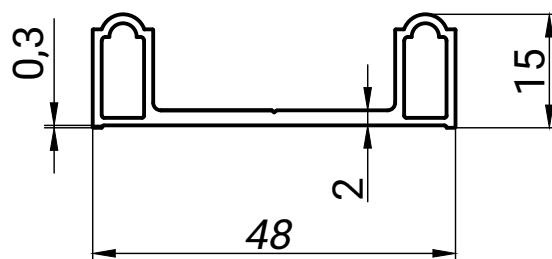
## SP-012

Штульп



## SL-148

Профиль порога алюминиевый



SP-333 устанавливается в паз створки и используется для обеспечения герметичности на месте стыка створок, находящихся на разных рельсах.

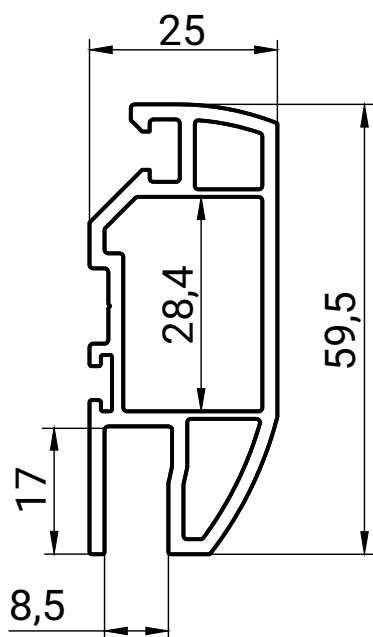
SP-012 устанавливается в паз створки и используется для обеспечения герметичности на месте стыка створок, находящихся на одном рельсе.

Алюминиевый порог SL-148 используется для дверных конструкций. Крепится к раме с помощью соединителя порога SK-148.

Возможны технические изменения

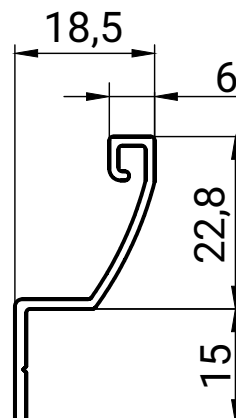
## SL-025

Профиль рамы москитной сетки



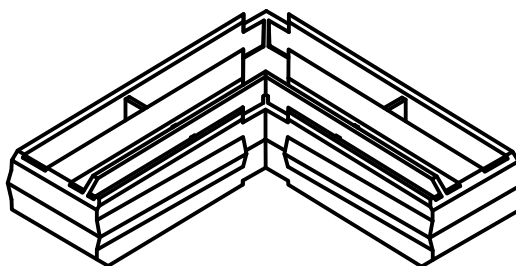
## SL-018

Рельс москитной сетки алюминиевый



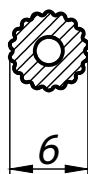
## SK-025

Внутренний угловой соединитель  
рамы москитной сетки SL-025



## SU-006

Шнур москитной сетки



## SO-008

Опорный ролик для  
москитной сетки

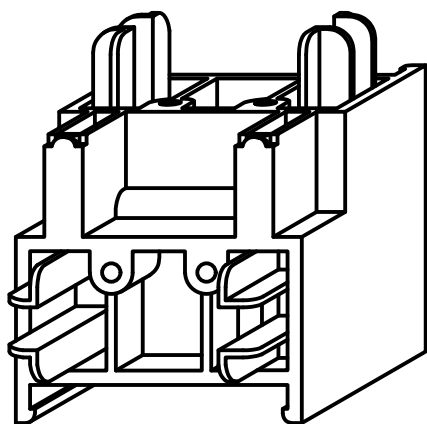


Допустимые отклонения от размеров: установочные  $\pm 0,3$  мм; посадочные  $\pm 0,2$  мм

Возможны технические изменения

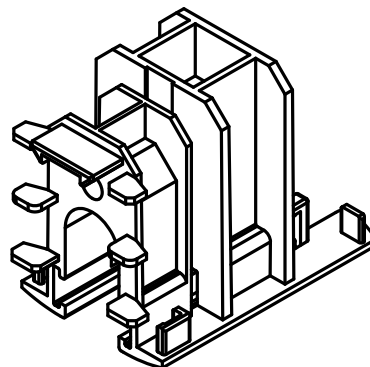
## SK-060 (SK-058)

Угловой соединитель рамы SF-060 и SF-058K



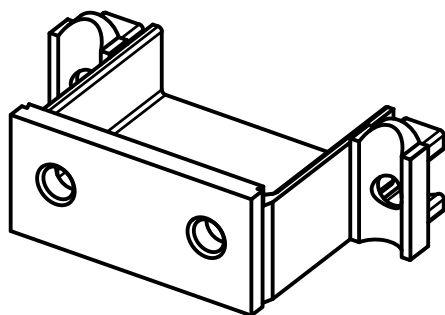
## SK-233

Внутренний соединитель створки SA-218



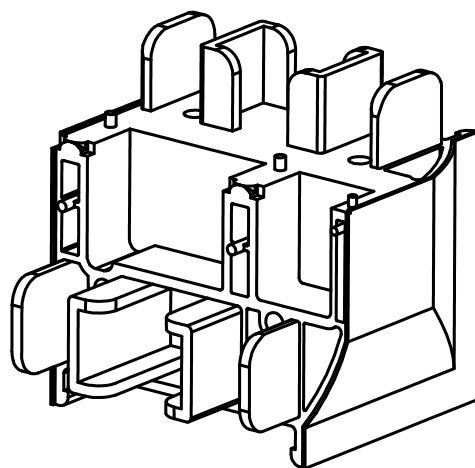
## SK-048

Соединитель порога



## SK-070

Угловой соединитель рамы SF-070

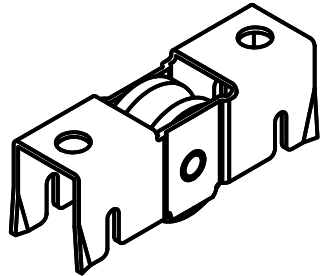


Допустимые отклонения от размеров: установочные  $\pm 0,3$  мм; посадочные  $\pm 0,2$  мм.

Возможны технические изменения

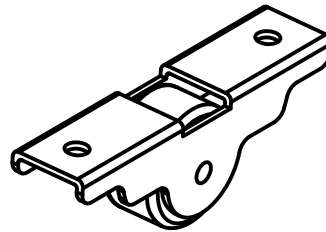
SO-016-P

Ролик створки



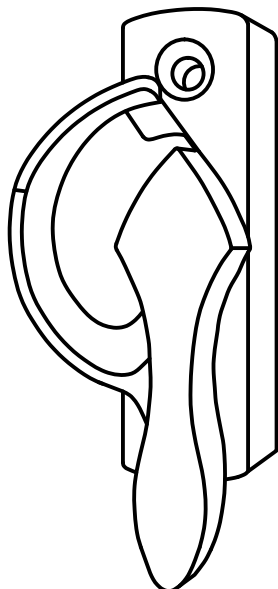
SO-017

Ролик с подшипником дверной



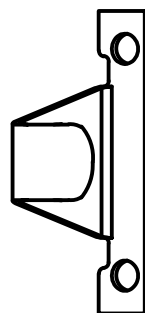
SZ-010 (L/R)

Замок серповидный



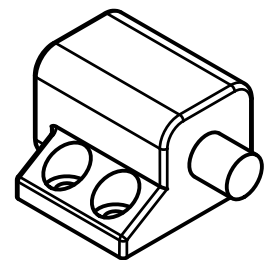
SC-010

Ответная часть замка серповидного



SZ-014

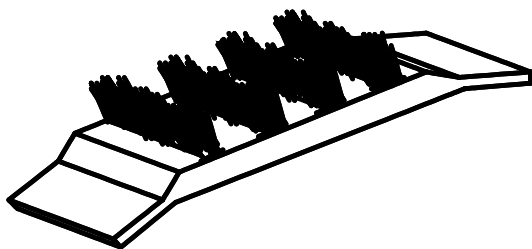
Замок детский с ключом



Возможны технические изменения

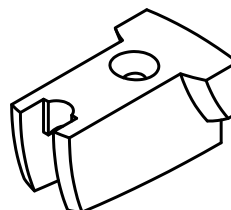
## SK-032

Пластиковая вставка с щёточным уплотнителем (филингпис)



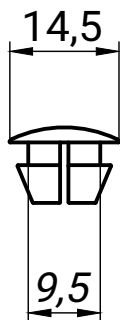
## SK-011

Стопор створки



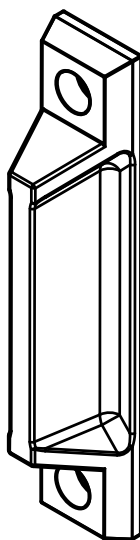
## SK-310

Заглушка



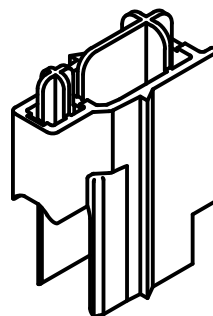
## SZ-015

Ручка оконная



## SK-012

Наконечник штупля SP-012

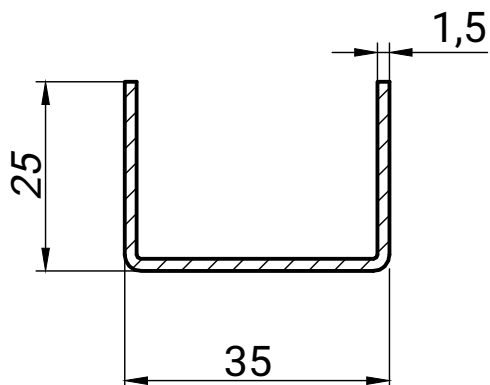


Возможны технические изменения



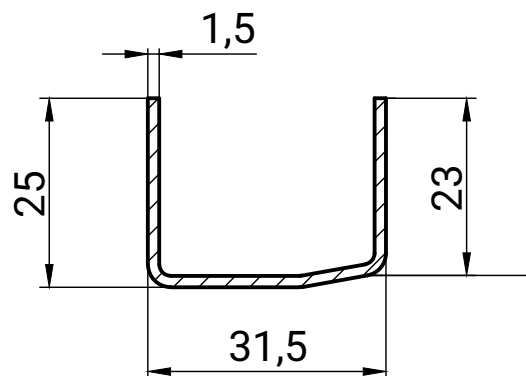
## SR-060

Армирующий профиль  
рамы SF-060



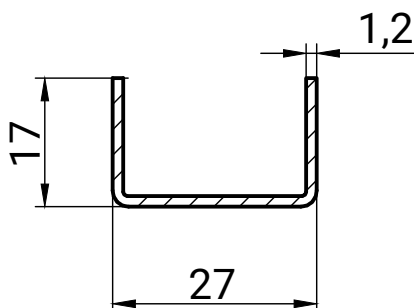
## SR-058

Армирующий профиль  
рамы SF-058K



## SR-033

Армирующий профиль SA-218V,  
SA-218V, SF-070, SL-025

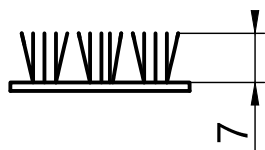


Армирующий профиль SR-060 используется с профилем SF-060  
Армирующий профиль SR-058 используется с профилем SF-058K  
Армирующий профиль SR-033 используется с профилем SA-218V, SF-070, SL-025

Возможны технические изменения

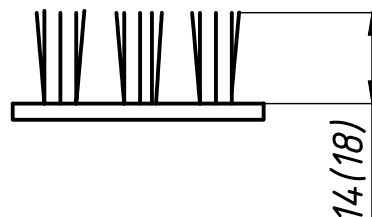
## ST-007

Уплотнитель щеточный створки



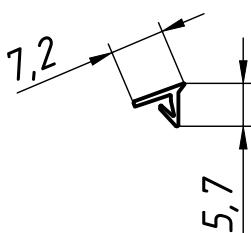
## ST-014 (ST-018)

Уплотнитель щеточный москитной сетки



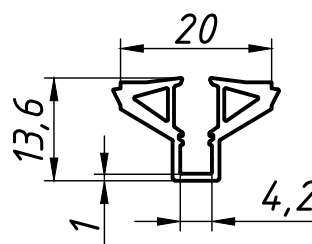
## SU-107

Уплотнитель финишный



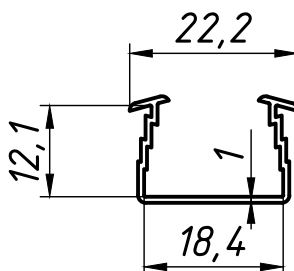
## SU-304

Уплотнитель под стекло



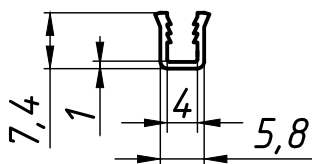
## SU-318

Уплотнитель п-образный



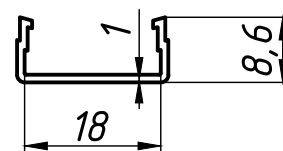
## SD-304

Подкладка под стекло



## SD-318

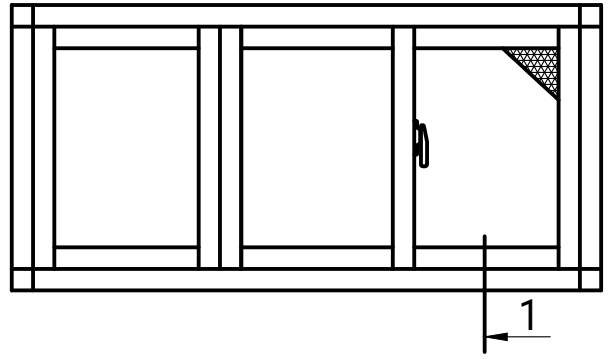
Подкладка под стеклопакет



Уплотнитель щеточный ST-007 с ветровлагозащитной вставкой и используется в створках SA-218V, SA-218H. Уплотнитель щеточный ST-014 используется с профилем москитной сетки SL-025 и рамами SF-058 и SF-060; ST-018 - с рамой SF-070.

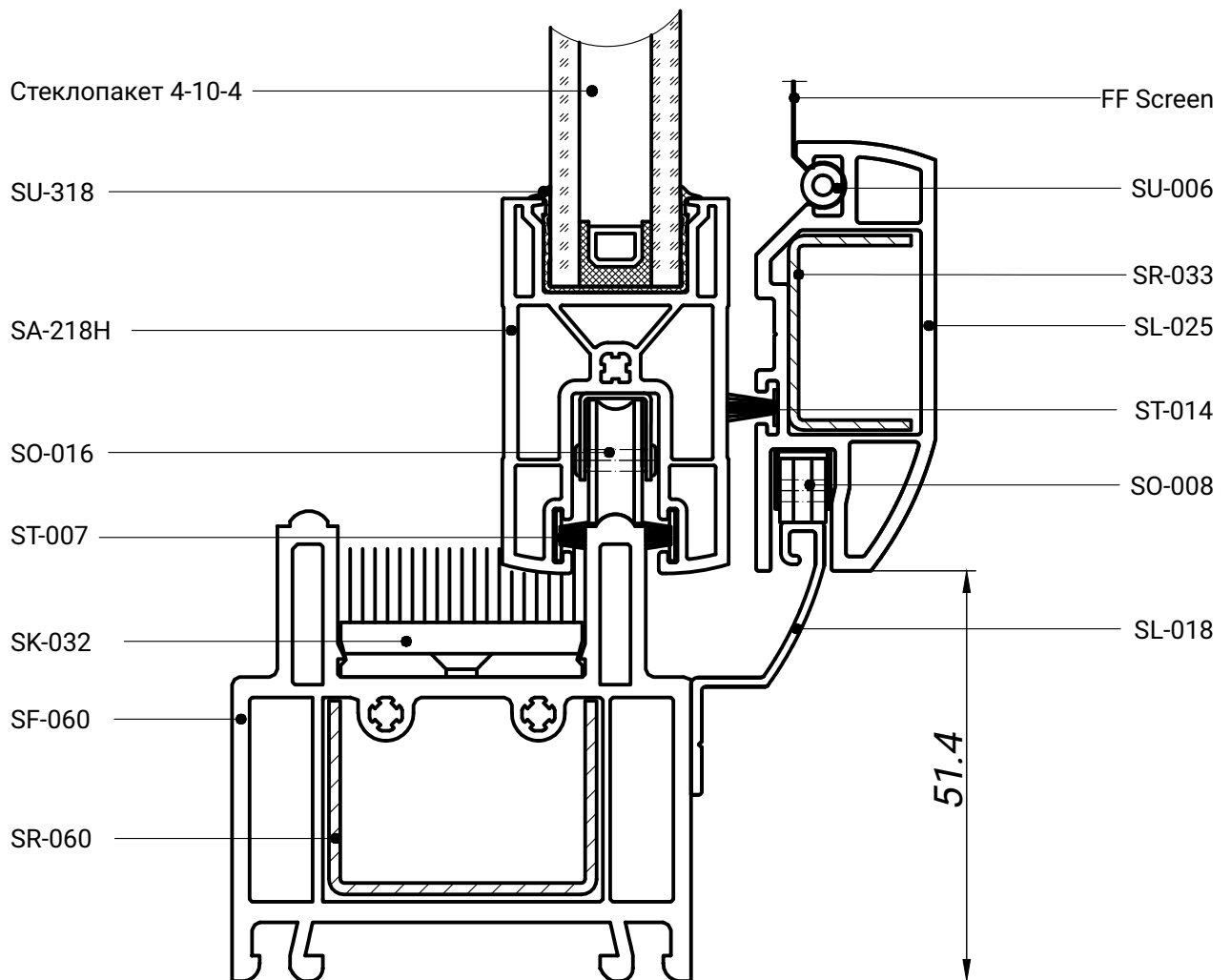
Допустимые отклонения размеров: установочные  $\pm 0,3$  мм; посадочные  $\pm 0,2$  мм.

Возможны технические изменения



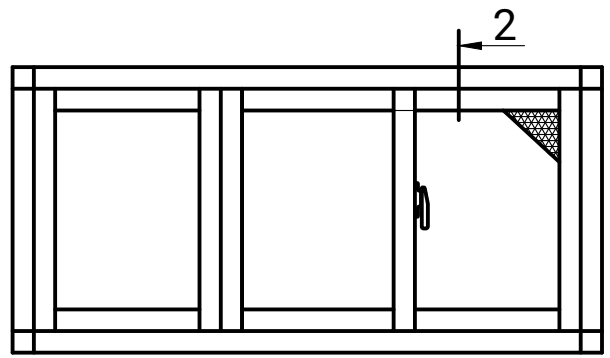
ВАРИАНТ СО  
СТЕКЛОПАКЕТОМ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УГОЛКИ, шт/окно				
	Соед. уголки	Кол-во	Шурупы	Кол-во
Коробка SF-060	SK-060	4	VIS-081	16
Створка SA-218H+SA-218V	SK-233-K	12	VS-070	12
Москитная сетка SL-025	SK-025	4	VIS-015	16

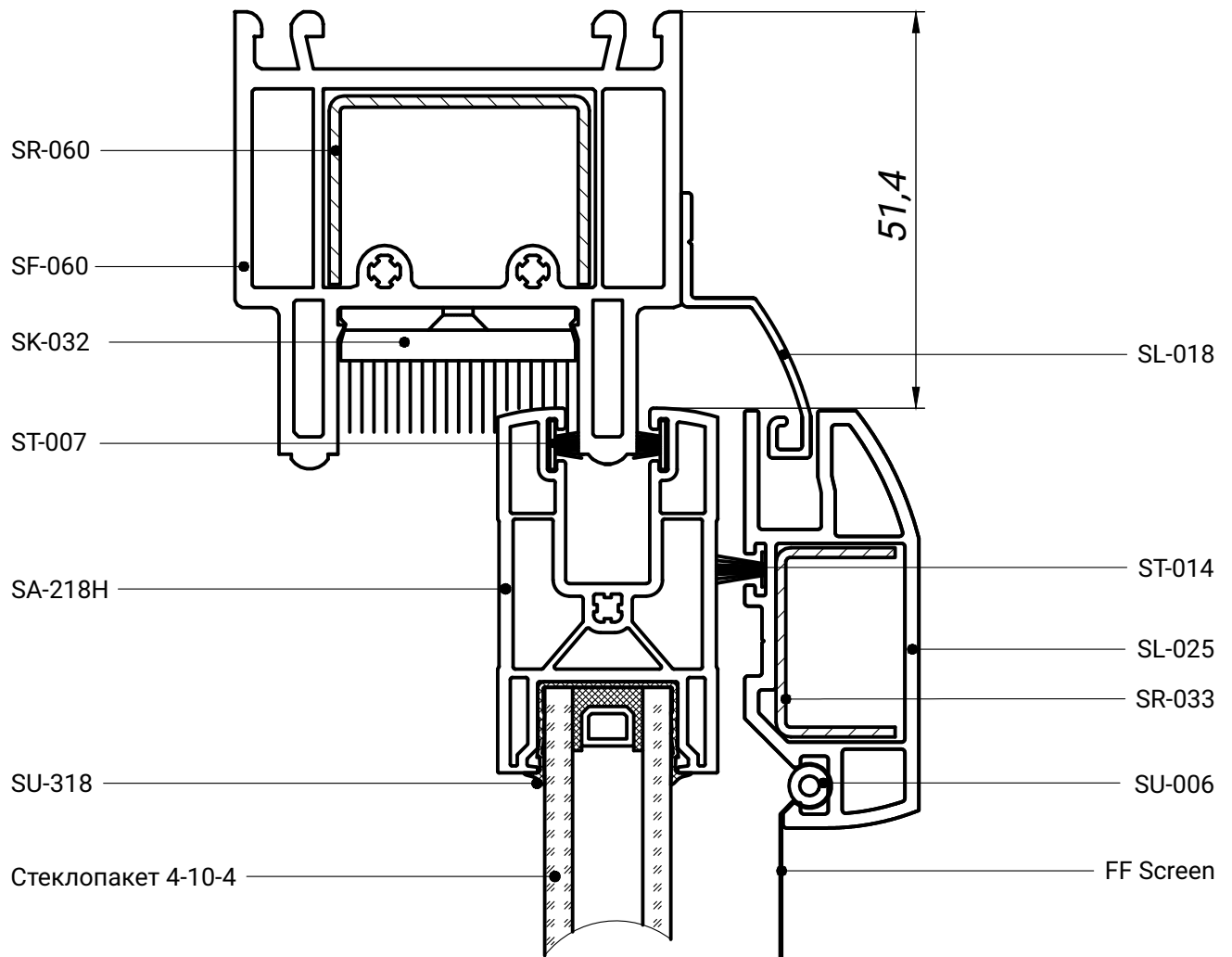


Положение SL-018 показано условно.

Возможны технические изменения



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УГОЛКИ, шт/окно				
	Соед. уголки	Кол-во	Шурупы	Кол-во
Коробка SF-060	SK-060	4	VIS-081	16
Створка SA-218H+SA-218V	SK-233-K	12	VS-070	12
Москитная сетка SL-025	SK-025	4	VIS-015	16



Положение SL-018 показано условно.

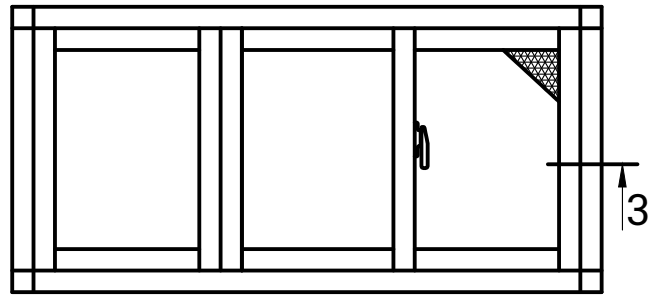
Возможны технические изменения

SLIDORS<sup>7</sup>

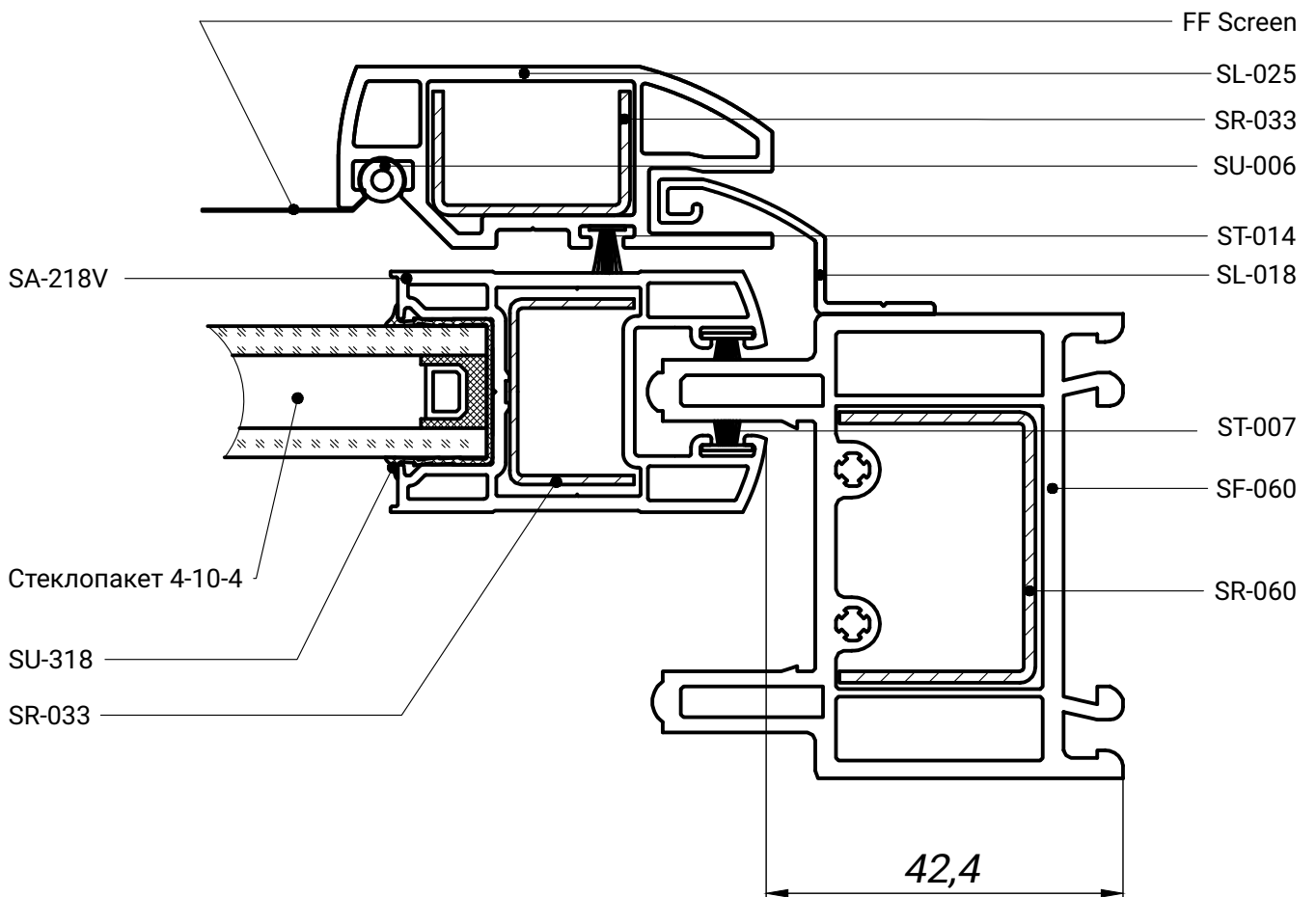
Сечение 2

M 1:1

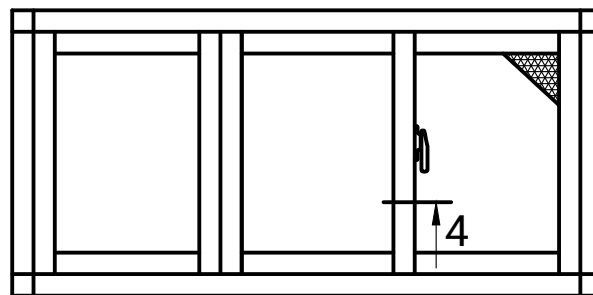
12



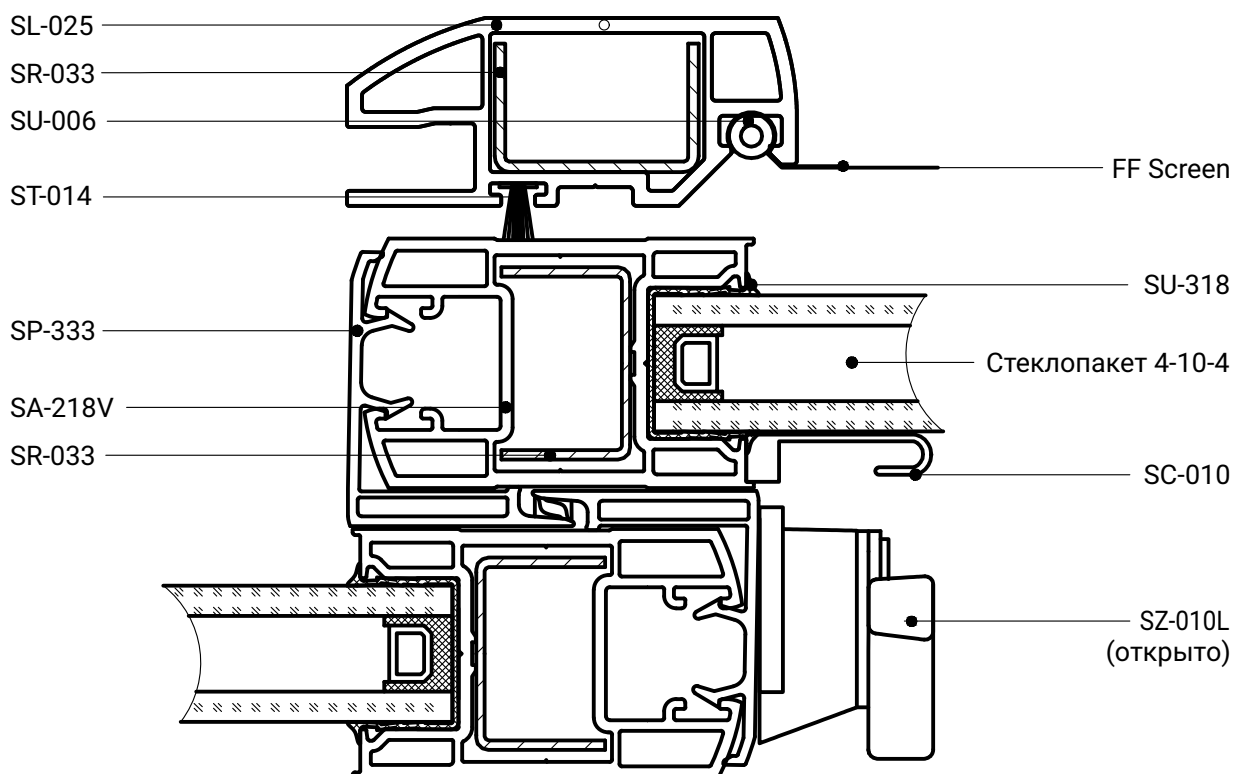
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УГОЛКИ, шт/окно				
	Соед. уголки	Кол-во	Шурупы	Кол-во
Коробка SF-060	SK-060	4	VIS-081	16
Створка SA-218H+SA-218V	SK-233-K	12	VS-070	12
Москитная сетка SL-025	SK-025	4	VIS-015	16



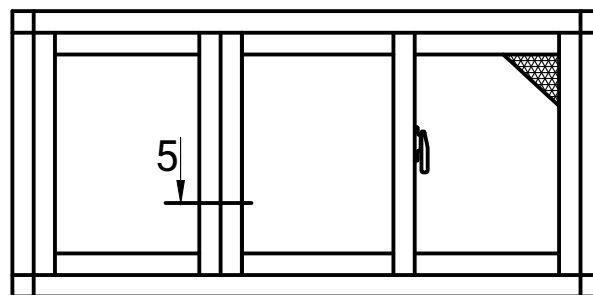
Возможны технические изменения



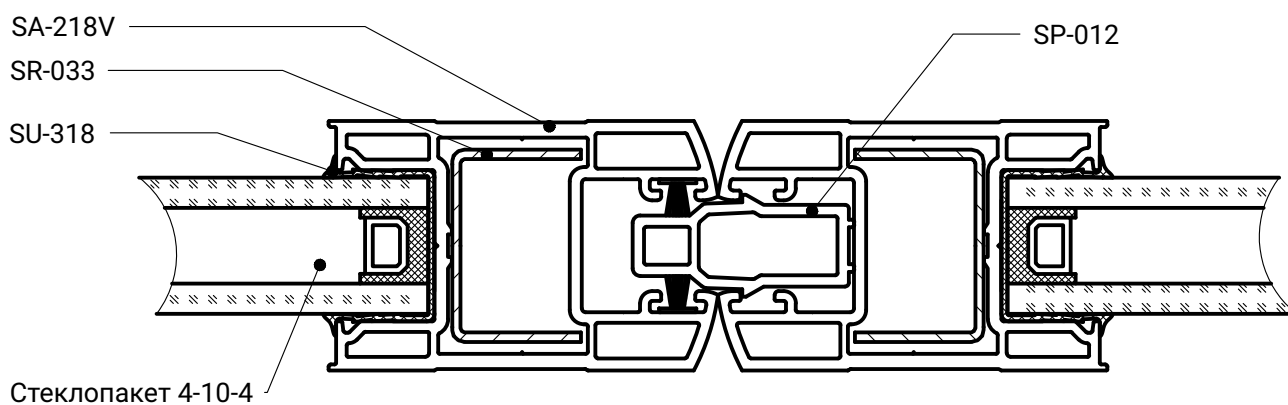
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УГОЛКИ, шт/окно				
	Соед. уголки	Кол-во	Шурупы	Кол-во
Коробка SF-060	SK-060	4	VIS-081	16
Створка SA-218H+SA-218V	SK-233-K	12	VS-070	12
Москитная сетка SL-025	SK-025	4	VIS-015	16



Возможны технические изменения



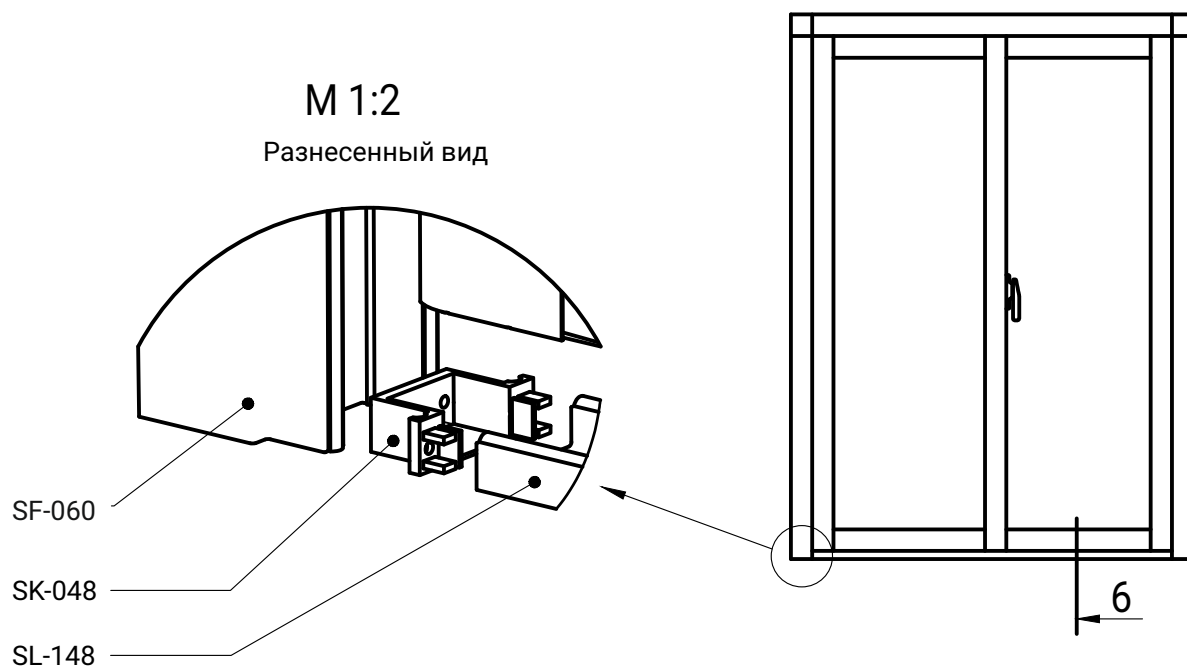
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УГОЛКИ, шт/окно				
	Соед. уголки	Кол-во	Шурупы	Кол-во
Коробка SF-060	SK-060	4	VIS-081	16
Створка SA-218H+SA-218V	SK-233-K	12	VS-070	12



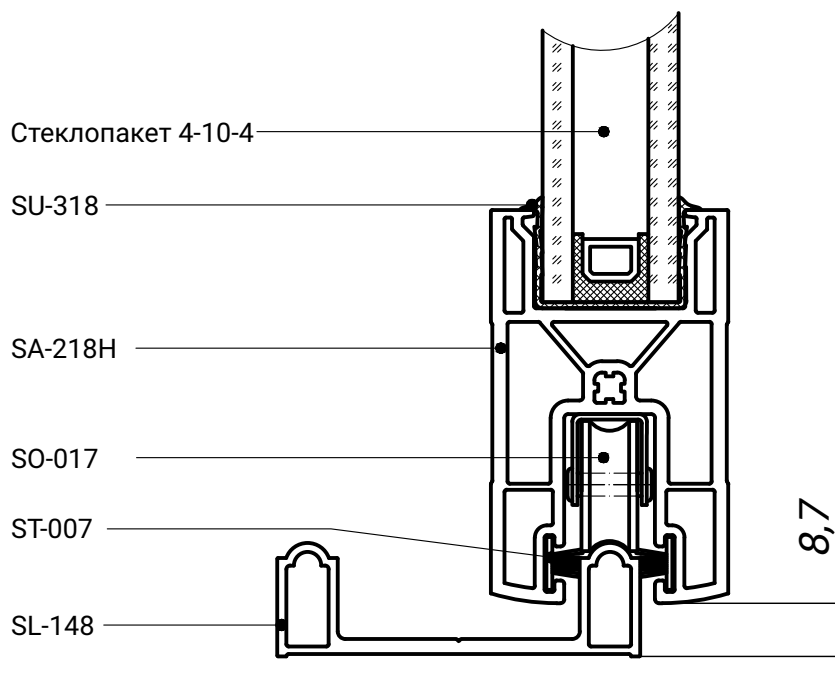
Возможны технические изменения

М 1:2

Разнесенный вид

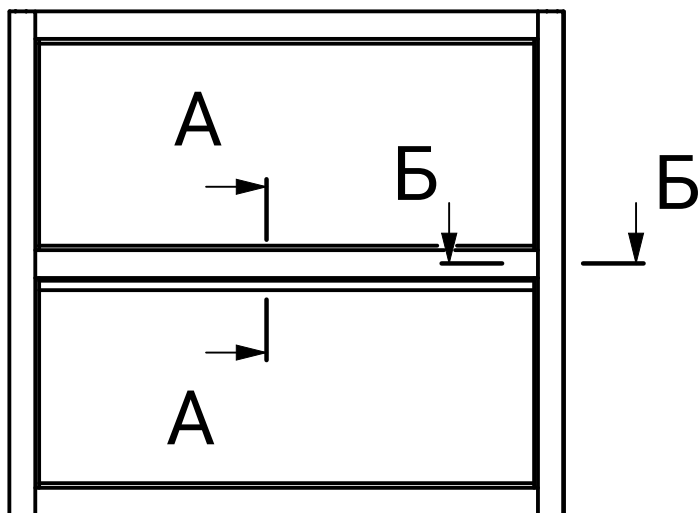


СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УГОЛКИ, шт/окно				
	Соед. уголки	Кол-во	Шурупы	Кол-во
Коробка SF-060	SK-060	2	VIS-081	8
Створка SA-218H+SA-218V	SK-233-K	12	VS-070	12
Порог SL-148	SK-048	2	VIS-015	8

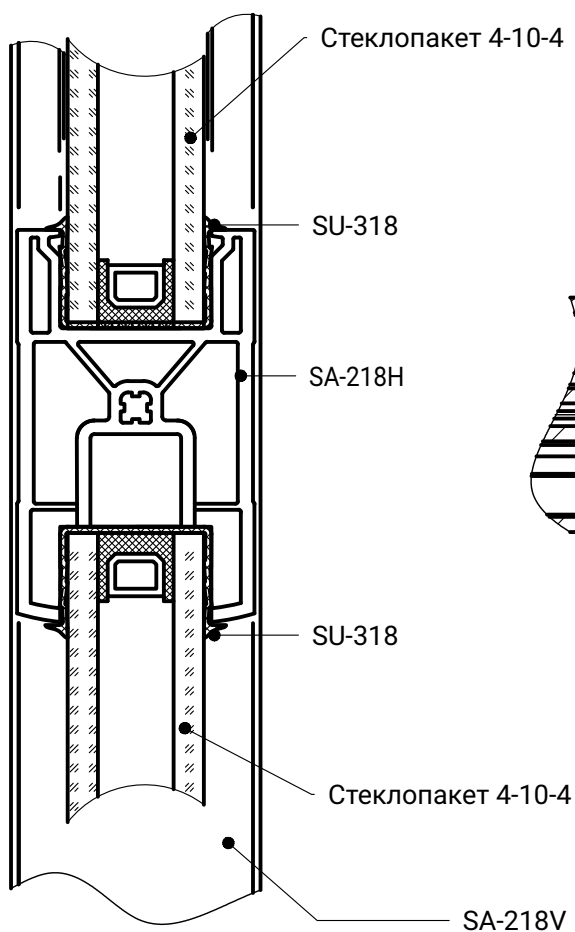


Возможны технические изменения

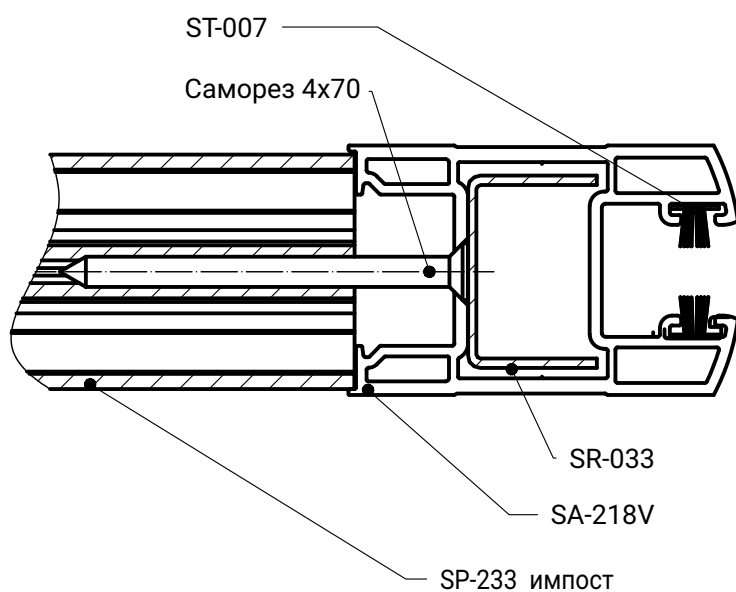




A-A



Б-Б



Комплект SP-233 включает в себя горизонтальный импост SA-218H и уплотнительную резину SU-318.



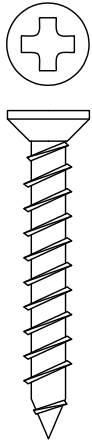

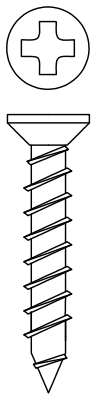
Возможны технические изменения

SLIDORS<sup>7</sup>

Узел соединения створки SA-218V  
с импостом SP-233

M 1:1

17

1		<p>3,9x13(16).Оконный. С потайной головкой. С буром. Крестообразный шлиц. Для крепления створочного армирования. Крепление роликов створки.</p>
2		<p>3,9x19. Оконный. С потайной головкой. С буром. Крестообразный шлиц. Для крепления армирования в раме и армирования в москитной сетке. Крепление филингписов и стопоров.</p>
3		<p>4,2x70. Шуруп универсальный. С потайной головкой. Острый наконечник. Крестообразный шлиц. Для сборки створок.</p>
4		<p>3x17. Нержавеющий. Шуруп с полукруглой головкой. Крестообразный шлиц. Для крепления ответной части замка (кипера).</p>
5		<p>4x35. Шуруп универсальный. С потайной головкой. Острый наконечник. Крестообразный шлиц. Для крепления замков.</p>

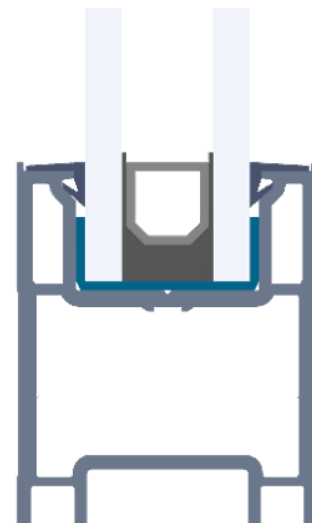
# Вспомогательная информация

к папке переработчика Слайдорс Панорама 2.0

## Инструкция по сборке створки со стеклопакетом

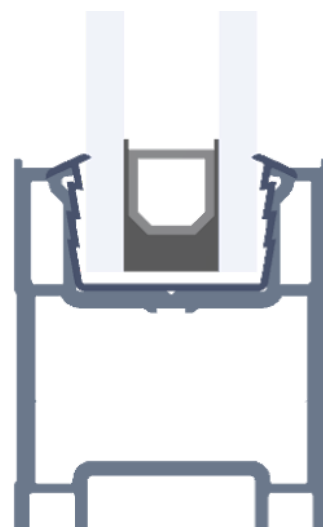
### Вариант 1 - С помощью подкладки SD-318 и финишного уплотнителя SU-107

1. Положить с/пакет на ровную поверхность так, чтобы его края были свободны для доступа.
2. От подкладочной резины SD-318 и отрезать части по 20-40 мм. Количество частей должно соответствовать количеству мест фиксации стеклопакета в профиле, но не менее восьми.
3. Приложить к стороне стеклопакета два отрезанных элемента SD-318, приложить створку к стеклопакету и с силой надавить, насадив на стеклопакет. То же самое повторить с противоположной горизонтальной створкой.
4. Взять вертикальную створку и приложить к стеклопакету с отрезанными и надетыми на стеклопакет элементами SD-318 напротив шурупов крепления армирования и насадить профиль на стеклопакет, по аналогии с горизонтальной створкой.
5. Соединить шурупами через створочный уголок вертикальную створку с горизонтальными. Аналогичную операцию проделать с противоположной вертикальной створкой.
6. Отмотать необходимое количество уплотнителя SU-107 и заправить его в паз между профилем и стеклопакетом, как показано на рисунке.
  - Уплотнитель крайне не рекомендуется натягивать, а лучше немного поджимать ближе к углам. В обычных случаях желательно, а в случаях воздействия на конструкцию агрессивной среды, или высоком уровне инсоляции обязательно приклеивать концы уплотнителя суперклеем.
  - Возможен вариант сборки, когда уплотнитель не разрезается на куски, а заправляется одним целым.
7. Перевернуть створку и проделать 6-ю операцию с обратной стороны.



### Вариант 2 - С помощью П-образного уплотнителя SU-318

1. Положить с/пакет на ровную поверхность так, чтобы его края были свободны для доступа.
2. Одеть отрезок П-образной резины SU-318 на стеклопакет
  - a. Горизонтальный отрезок должен быть на 2 мм длиннее горизонтальной створки.
  - b. Вертикальный отрезок на 2 мм короче высоты стеклопакета.
3. Придерживая SU-318 приложить к стеклопакету горизонтальную створку и надавив, "надеть" ее на стеклопакет.
4. Повторить операцию с вертикальной створкой и прикрутить через створочные углы вертикальную створку к горизонтальной. Повторить операцию с оставшейся вертикальной створкой.



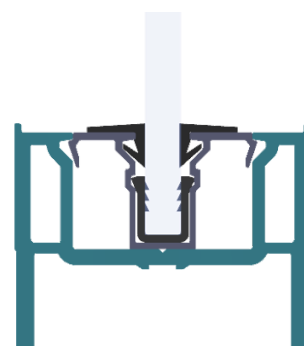
### Дополнение

В некоторых случаях для дополнительной фиксации рекомендуется SU-318 или SD-318 соединять со стеклом с помощью 2-стороннего скотча или клея, небольшим отрезком, напротив места приложения усилия, вдоль створочного полотна.

## Инструкция по сборке створки со стеклом

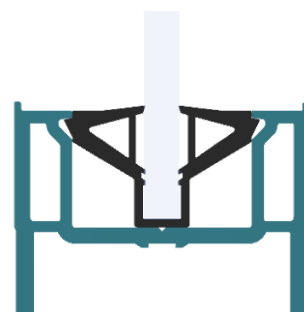
### Вариант 1 - С помощью вставки в профиль SP-204, подкладки SD-304 и финишного уплотнителя SU-107

1. Вставить в вертикальный и горизонтальный с/пакетный профиль вставку SP-204.
2. Положить стекло на ровную поверхность так, чтобы его края были свободны для доступа.
3. От подкладочной резины SD-304 и отрезать части по 20-40 мм. Количество частей должно соответствовать количеству мест фиксации стекла в профиле, но не менее двух, в центре вертикальных створок.
4. С двух сторон приложить к горизонтальной стороне стекла горизонтальную створку.
5. Взять вертикальную створку и приложить к стеклу с отрезанными и надетыми на стекло элементами SD-304 и "насадить" профиль на стекло.
6. Соединить шурупами через створочный уголок вертикальную створку с горизонтальными. Аналогичную операцию проделать с противоположной вертикальной створкой.
7. Отмотать необходимое количество уплотнителя SU-107 и заправить его в паз между вставкой в стеклопакетный профиль и стеклом, как показано на рисунке.
  - Уплотнитель крайне не рекомендуется натягивать, а лучше немного поджимать ближе к углам. В обычных случаях желательно, а в случаях воздействия на конструкцию агрессивной среды, или высоком уровне инсоляции обязательно приклеивать концы уплотнителя суперклеем.
  - Возможен вариант сборки, когда уплотнитель не разрезается на куски, а заправляется одним целым.
8. Перевернуть створку и проделать 7-ю операцию с обратной стороны.



### Вариант 2 - С помощью П-образного уплотнителя SU-304

1. Положить стекло на ровную поверхность так, чтобы его края были свободны для доступа
2. Одеть отрезок уплотнителя SU-304 на стекло
  - a. Горизонтальные отрезок должен быть на 2 мм длиннее горизонтальной створки
  - b. Вертикальный отрезок на 2 мм короче высоты стекла
3. Придерживая SU-304 приложить к стеклу горизонтальную створку и свободной рукой "заправить" уплотнитель в пазы профиля с каждой стороны. Повторить операцию со второй горизонтальной створкой.
4. Повторить операцию с вертикальной створкой (приложить и "заправить") и прикрутить шурупами через створочные углы вертикальную створку к горизонтальной. Повторить операцию с оставшейся вертикальной створкой.



### Дополнение

В некоторых случаях для дополнительной фиксации рекомендуется SD-304 соединять со стеклом с помощью 2-стороннего скотча или клея, небольшим отрезком, напротив места приложения усилия, вдоль створочного полотна.

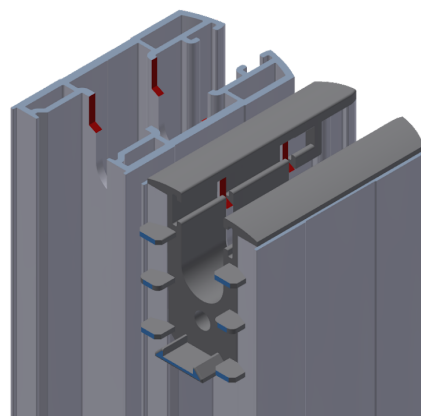
## Варианты обработки технологического отверстия

Обновленная Панорама 2.0 дает дополнительные возможности с точки зрения повышения герметичности конструкции. Чтобы ими воспользоваться, нужны некоторые дополнительные действия. Если переработчик не хочет повышать герметичность конструкции, он может продолжать работать на том-же самом оборудовании и не делать никаких дополнительных шагов.

В Панораме 2.0 профиль и створочный уголок изменены таким образом, чтобы паз под щеточное уплотнение мог доходить до самого угла створки, закрывая уплотнителем всю створку по периметру без разрывов. Для этого нужно расширить расфрезеровываемое отверстие на 6 мм (по 3 мм с каждой стороны). Есть несколько способов, как этого можно добиться.

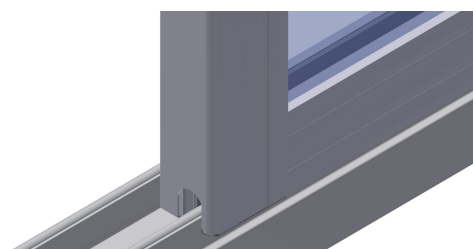
### С помощью кусачек

Используя специальные угловые кусачки, откусить часть профиля (8x3 мм, на рисунке помечено красным) в том месте, где должен проходить уплотнитель. Точность и сила в данной операции не требуется, поэтому ее можно делать достаточно быстро, сразу на пакете профилей. Данный способ является наиболее оптимальным и для компаний, использующих вырубные прессы.



### Замена фрезы

Заменить фрезу во фрезерном станке с 12 мм на увеличенную 18 мм, отрегулировать расстояние вылета фрезы и установить ограничитель для профиля створки, чтобы из-за фрезы большего диаметра не профрезеровать паз глубже, чем нужно. У данного способа есть особенность - так как фрезерование крышки створки также будет на 18 мм, то верх и низ крышки створки будут выглядеть как на рисунке (шире и будет немного видна вертикальная створка).



### Перенастройка

Те компании, которые используют собственное оборудование для изготовления технологических отверстий, могут изменить шаблон по примеру первого варианта, добавив боковые вырезы при фрезеровании.

## Технология монтажа

1. Подготовить оконную раму к предварительной установке в проем.
2. Собранный раму вставить в проем.
3. Сдвигая раму по горизонтали добиться равного зазора по бокам. По уровню и с помощью технологических клиньев выставить раму в вертикальной плоскости.
4. Подобрать толщину несущих подкладок - можно использовать стандартные подкладки под стеклопакеты (в случае глухого остекления).
5. Сделать на раме отметки для сверления отверстий под дюбель в местах закладных деревянных пробок или дюбель-анкеров. С внешней стороны отметить на раме границу четверти.
6. Вынуть раму. По отметкам просверлить отверстия под дюбеля, причем, чтобы не разбивать отверстия - сверлить снаружи во внутрь рамы.
7. По бокам и сверху на раму со стороны улицы по отметкам наклеить предварительно сжатую уплотнительную ленту (в случае ее применения). Ленту наклеить и на нижнюю часть присоединительного профиля. Если уплотнительная лента не используется, то:
  - a. Предусмотреть между рамой и четвертью зазор 5-7 мм, который в дальнейшем запенивается и силиконится снаружи (возможно использование "Вилатерма")
  - b. В нижней части щель между присоединительным профилем и проемом также необходимо закрыть силиконом.
8. Оконную раму вставить в проем. Проверить уровнем горизонтальное положение и закрепить в проеме клиньями.
9. По имеющимся отверстиям просверлить стену под дюбели. Установить дюбели. При затяжке использовать шуруповерты с тарированным моментом и, во избежание искривления рамы, с противоположной шуруповерту стороны упирать лопатку или клин. Идеально использование в этих случаях специальных дистанционных прокладок.
10. Запенить по бокам и сверху шов между рамой и стеной. Монтажная пена имеет свойство к расширению, поэтому обязательно использование специальных подкладок SU-015, между рамой и верхним торцом створки. Это, как и полное запираение замков, позволит обеспечить отсутствие деформации горизонтальных профилей рамы.
11. По бокам и сверху вставить бутовочный шнур. Заглубить его на половину ширины шва между рамой и стеной и это заглубление просиликонить.
12. Подоконник устанавливается на пену. В районе контакта с рамой перед установкой наносится полоска силикона. Затем подоконник заводится под раму по уровню и подбивается клиньями снизу и при необходимости распирается сверху. Если расстояние между подоконником и нижней частью проема велико его можно сократить до 5-10 мм цементным раствором. Пена закрывается силиконом.
13. Отлив крепить шурупами к профилю через уплотнительную ленту, мастику или силикон. Желательно применение пены снизу отлива.
14. Вставить глухое остекление и створки.
15. Закройте серповидные замки (первый раз для этого потребуется некоторое усилие - створки и рама должны стать единым элементом)

Окно установлено, оставьте его в таком состоянии до высыхания пены.

# Правила хранения и транспортировки готовых изделий и комплектующих

## Транспортировка

1. Транспортировка осуществляется в соответствии с планом работ, согласованным с заказчиком
2. Для предотвращения повреждения рам при перевозке необходимо использовать специально оборудованный транспорт или деревянные лаги.
3. Для предотвращения смещения во время перевозки необходимо крепко перевязать груз.
4. Следите за тем, чтобы рамы не погнулись из-за троса.
5. Защищайте груз тентом от попадания воды и грязи.

## Комплектующие

1. В связи с тем, что транспортировка комплектующих осуществляется, в основном, по железной дороге, в контейнерах, длина профилей ограничена размером 5,8 метров (максимальная величина для 20-футового контейнера). Однако по договоренности с потребителем возможна поставка профилей других типоразмеров.
2. Ограничение на хранение профилей составляет при укладке в штабеля 2,5 метров по высоте.
3. Температура хранения от -30 до +50, но перед подачей на производство профиль должен выдерживаться в помещении с температурой от +18 гр. С не менее 12 часов.
4. Важно соблюдать правила хранения профилей и других комплектующих с точки зрения пожарной безопасности

## Готовые изделия и полуфабрикаты

1. Хранение створок осуществляется в вертикальном положении под небольшим наклоном для придания устойчивости. Углы створок должны быть защищены от грязи и мелких повреждений.
2. Допускается перевозка рамы оконного изделия в разобранном виде со сборкой непосредственно на объекте.
3. При перевозке конструкции на микрогрузовике, створки ставятся в кузов и крепятся к "елке" строп-лентой. Под строп-ленту подкладывают пенопласт во избежание слишком сильной перетяжки створок (что может деформировать профиль, как результат - створки будут стучать друг о друга при перемещении по рельсу).
4. При транспортировке конструкций на дальние расстояния (особенно за пределами города) – лучше укрыть тентом раму и створки (от грязи, слякоти, пыли). Инструменты складировать под пирамидой елки и внутри кабины.
5. При транспортировке готовых конструкций и полуфабрикатов на небольшие расстояния допускается использование легкового транспорта. Рама в разобранном виде помещается на крышу, створки в салон или на крышу.

## Хранение

1. Для предотвращения повреждений при хранении необходимо соблюдать правила складирования:
2. Окна должны быть рассортированы по типам и храниться в сухих вентилируемых помещениях на ровной поверхности или деревянных лагах.
3. Деревянные опоры нужно устанавливать на расстоянии максимум 1 метр друг от друга и угловая часть рамы не должна выступать более чем на 20 см.
4. При долгосрочном складировании установите тент для того, чтобы избежать загрязнения товара.
5. При складировании друг на друга высота стопы не должна превышать 1 метр или не более 5 рядов.



## Допустимые размеры конструкций

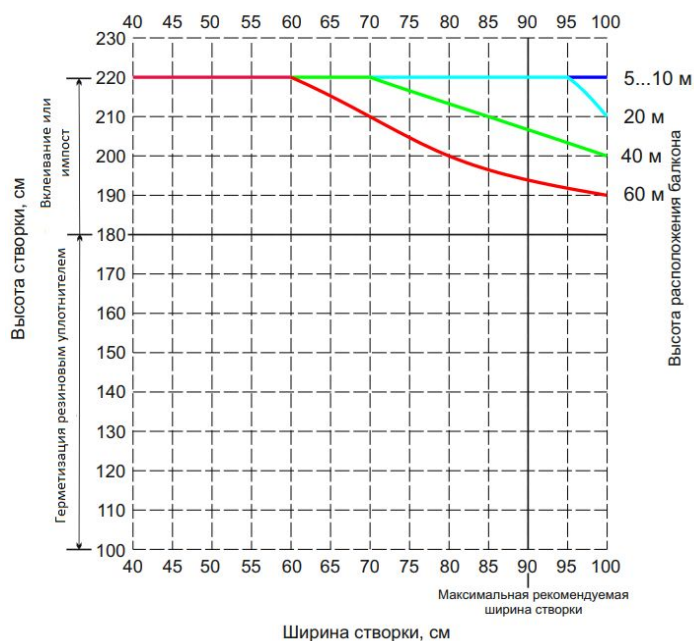
Предельные размеры конструкций отличаются в зависимости от того, применяется система в качестве наружного остекления (с наличием ветровой нагрузки) или используется внутри помещений (без ветровой нагрузки).

### Использование готовых конструкций в качестве балконного остекления

Применение:

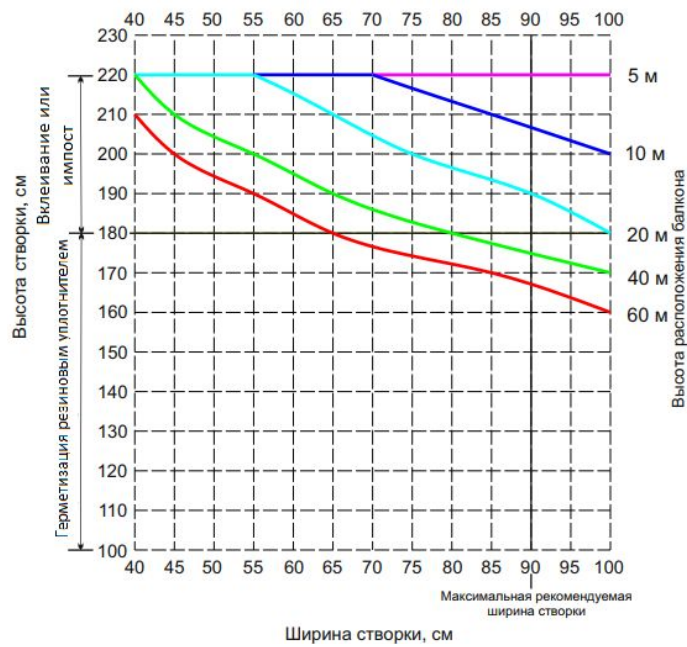
- Остекления балконов;
- Остекления лоджий.

Зависимость высоты раздвижной створки от высоты расположения балкона и ветрового района по СНиП 2-01-07-85. I-ветровой район - **Москва**



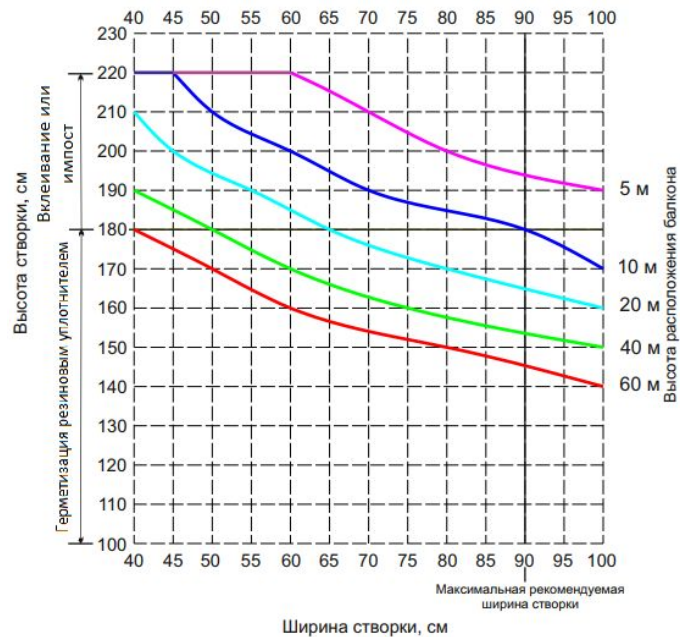
1. Момент инерции стыка створок (стальное армирование)  $J_y = 1,4 \text{ см}^4$ .
2. Вертикальный створочный профиль Слайдорс усилен армированием ( $J_y = 0,7 \text{ см}^4$ ).
3. Положение серповидных замков - закрыто.
4. Расчет ветровых нагрузок по СНиП 2-01-07-85 "Нагрузки и воздействия"

Зависимость высоты раздвижной створки от высоты расположения балкона и ветрового района по СНиП 2-01-07-85. III-ветровой район - **С. Петербург**



1. Момент инерции стыка створок (стальное армирование)  $J_y = 1,4 \text{ см}^4$ .
2. Вертикальный створочный профиль Слайддорс усилен армированием ( $J_y = 0,7 \text{ см}^4$ ).
3. Положение серповидных замков - закрыто.
4. Расчет ветровых нагрузок по СНиП 2-01-07-85 "Нагрузки и воздействия"

Зависимость высоты раздвижной створки от высоты расположения балкона и ветрового района по СНиП 2-01-07-85.V-ветровой район - **Владивосток, Находка**



1. Момент инерции стыка створок (стальное армирование)  $J_y = 1,4 \text{ см}^4$ .
2. Вертикальный створочный профиль Слайддорс усилен армированием ( $J_y = 0,7 \text{ см}^4$ ).
3. Положение серповидных замков - закрыто.
4. Расчет ветровых нагрузок по СНиП 2-01-07-85 "Нагрузки и воздействия"

## **Использование готовых конструкций в качестве раздвижных дверей**

Применение:

- Остекления веранд и террас
- Ограждение бассейнов
- Перегородки для неотапливаемых помещений
- Межкомнатных перегородок;
- Выходов на балкон.

Предельные размеры:

- Высота конструкции не более 2,2 м;
- Ширина створки не более 1 м;
- Количество створок до 4-х.

Если предельные размеры выходят за рекомендуемые в графиках выше, то следует опираться на данные из графиков.

При использовании Слайддорс в качестве внутренних дверей и перегородок рекомендуется использование алюминиевого порожка для удобства использования.

Для конструкций с алюминиевым порогом или 4-рельсовых конструкций ограничения по предельным размерам такие же, как и для дверных конструкций.

### **Дополнительная информация**

Все вышеуказанные размеры действительны только при условии использования правил монтажа, указанных в соответствующих инструкциях.

При высоте конструкции более 1,8 м высотой необходимо ставить усиленные ролики SO-017.

Следует учитывать, что площадь стеклопакета не должна превышать 2м<sup>2</sup> (из-за возможности слипания стеклопакета), при необходимости создания створок большей площади рекомендуется использовать импост или раскладку (шпросы) . Также при высоте конструкции более 1,8 м требуется усиление створок:

- Импост или сдвоенный импост
- Вклейка стекла или стеклопакета
- Установка стеклопакета на силикон
- Усиленное армирование

При изготовлении конструкций, превышающих предельные размеры, необходимо проведение самостоятельных дополнительных расчетов, исходя из параметров армирования, конструкции и ветровых нагрузок в данном регионе.

При использовании ламинации или покраски необходимо усиливать конструкцию армированием толщиной от 1,5 до 2 мм в зависимости от тона покрытия.

## Взаимодействие с сайтом slidors.ru

### Размещение информации на сайте

Для размещения информации на сайте slidors.ru нужно передать своему дистрибьютору или ближайшему торговому представителю следующую информацию:

- Город
- Название компании
- Текст о компании (80-100 знаков, включая пробелы)
- Телефон в формате +7 (123) 444-55-66
- Логотип 200x300 пикселей, формат jpg или png, расположенный горизонтально

### Социальные сети

Вы также можете подписаться на следующие носители информации:

- Новости сайта (форма на сайте)
- Группа в Whatsapp для вашего города (обратиться к региональному представителю)
- Инстаграмм: <https://www.instagram.com/slidorsrussia/>
- Канал в Telegram: <https://t.me/slidors>
- Вконтакте: [https://vk.com/slidors\\_slidors](https://vk.com/slidors_slidors)
- Фейсбук: <https://www.facebook.com/slidorsslidors>

## Контакты

### Оконные Инновации

109428, Москва, Рязанский проспект,  
+7 (495) 720-66-33, [info@slidors.ru](mailto:info@slidors.ru), [slidors.ru](http://slidors.ru)

### Филиалы и торговые представители

- Воронеж - [voronezh@slidors.ru](mailto:voronezh@slidors.ru)
- Санкт Петербург - [spb@slidors.ru](mailto:spb@slidors.ru)
- Екатеринбург - [ekb@slidors.ru](mailto:ekb@slidors.ru)
- Тверь - [tver@slidors.ru](mailto:tver@slidors.ru)
- Нижний Новгород - [nn@slidors.ru](mailto:nn@slidors.ru)
- Самара - [samara@slidors.ru](mailto:samara@slidors.ru)
- Ростов - [ufo@slidors.ru](mailto:ufo@slidors.ru)
- Новосибирск - [novosib@slidors.ru](mailto:novosib@slidors.ru)
- Владивосток - [vladivostok@slidors.ru](mailto:vladivostok@slidors.ru)
- Хабаровск - [khabarovsk@slidors.ru](mailto:khabarovsk@slidors.ru)
- Республика Беларусь - [minsk@slidors.ru](mailto:minsk@slidors.ru)